

## Generalidades

Resina epoxi líquida de dos componentes de muy baja viscosidad. Su curado es a temperatura ambiente. Es muy resistente al impacto y rayado. Posee muy buenas cualidades de impregnación de materiales de refuerzo.

**Principal característica: es un material muy líquido ideal y de rápido desmolde. No contiene solventes.**

## Aplicaciones

Recomendaciones de uso:

Construcción de contenedores / tanques de combustible con muy buena resistencia a alcoholes (etanol/metanol), alconafta e hidrocarburos en general	Reparación rápida en maquetería, modelismo, herramental, uso náutico, carrocerías y fuselajes.
Reparación rápida y parches de laminados	

## Instrucciones de uso

Antes de mezclar, verificar que la temperatura de ambos componentes no sea inferior a 20°C ni mayor de 35°C.

Componente	Partes en peso (gr)	Partes en volumen (cm3)
DICAST® 83 A	100	N.R.
DICAST® 83 B	20	N.R.

## Relación de mezcla

Los envases A (Resina) y B (Endurecedor) deben estar acondicionados a una temperatura de trabajo de 20 a 25°C a fin de poder asegurar un fácil mezclado y rápida aplicación. Los mismos deben ser abiertos poco antes de ser usados.

Deberán mezclarse ambos componentes hasta lograr una masa homogénea de color uniforme, sin turbidez ni estrías, utilizando una espátula plana y un recipiente limpio y descartable.

El tiempo mínimo de mezcla manual, dependiendo del volumen, es de 2- 3 minutos.

### Tiempo de empleo y desmolde

Para aproximadamente 100 g de compuesto a 20 – 25°C:

Vida útil a 20°C	8 – 10 minutos
Viscosidad de la mezcla	1200 MPa
Tiempo de desmolde	40 – 60 min

(\*) Para continuar con la aplicación de las capas sucesivas en la construcción del laminado, debe asegurarse que la superficie aplicada se encuentre firme pero aun pegajosa al tacto. Nunca debe dejarse secar totalmente.

## Condiciones de endurecimiento mínimo

Temperatura (°C)	Tiempo mínimo
20 – 25	4 – 6 horas
40	30 min
100	5 – 10 min

Temperaturas inferiores a los 15 °C y una humedad relativa ambiente > al 50%, pueden afectar sensiblemente las propiedades finales del compuesto. Debe evitarse la condensación de humedad sobre la superficie recién aplicada durante el período de curado, precalentando la superficie a ensamblar o laminar.

## Propiedades después del endurecimiento

	UM	Valor
Dureza	SHORE D	>85
Temperatura de deflexión	°C	60 – 75
Aspecto	Visual	Líquido cristalino

## Presentación

Presentación	Envase	DICAST® 83 A	DICAST® 83 B
Conjunto x 0,480 Kg	Botella / Botella	0,400 Kg	0,180 Kg
Conjunto x 3,600 Kg	Bidón / Botella	3,000 Kg	0,600 Kg
Conjunto x 12,000 Kg	Bidón / Bidón	10,000 Kg	2,000 Kg
Conjunto x 24,000 Kg	Bidón / Bidón	20,000 Kg	4,000 Kg

### **Almacenamiento**

La resina y el endurecedor tienen una estabilidad al almacenamiento de un año como mínimo, si se guardan en sus envases originales bien cerrados, en lugar seco y fresco (18—25°C). **Homogeneizar antes de usar.**

### **Seguridad y medio ambiente**

Las resinas epoxi y sus endurecedores en general son irritantes, sensibilizantes de piel y mucosa, por lo cual deberá trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables. No debe utilizarse solventes de ningún tipo para higiene personal. Únicamente lavarse con agua tibia y secarse con toallas de papel descartable para evitar contaminación. Usar protección ocular. No son considerados productos inflamables de 1a clase. En caso de requerirlo contarnos con la correspondiente Hoja de Seguridad MSDS.

Los residuos del compuesto epoxi endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos, deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales / peligrosos para el medio ambiente.

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con DICAST® 83.