

### Descripción

Denominación:	<b>Compuesto de colada flexible, blanda</b>
Resina	<b>GM 951-1 Comp. A</b>
Endurecedor	<b>GM 951-1 Comp. B</b>
Color	<b>beige—natural</b>

### Aplicaciones / Propiedades del material

- Topes elásticos en dispositivos de sujeción.
- Buletes, juntas de labio para noyos
- Juntas, sellos blandos
- Moldes de colada para cera
- Moldes para espumas de poliuretano
- Moldes de colada para plásticos
- Dureza SHORE A 45
- Buena capacidad de colado
- Buena resistencia de propagación al desgarro
- Conforme Norma RoHS
- Puede ser pigmentado

### Procesamiento

Producto		Mezcla GM 951-1 / Comp. A+B	Resina GM 951-1 Comp. A	Endurecedor GM 951-1 Comp. B
Color		Beige	Beige	Amarillo claro
<b>Relación de mezcla</b>	<b>P. peso</b>		<b>100</b>	<b>10</b>
Viscosidad a 25°C	mPas	4300 ± 200	6300 ± 100	20 ± 10
Densidad a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,15 ± 0,03	1.18 ± 0,03	0,95 ± 0,03
Vida útil 200 g / 20°C	minutos	17 - 27	-	-
Desmolde a temp. amb.	horas	7—10	-	-

### Propiedades físicas

Características	Norma	Unidad	Valor
Resistencia a la tracción / probeta 2	ISO 37	MPa	2,0 ± 0,2
Elongación a rotura / probeta 2	ISO 37	%	980 ± 100
Dureza SHORE	DIN ISO 7619-1	Shore A	45 ± 3
Resistencia al desgarro. Probeta arco con incisión 1 mm	DIN ISO 34-1	kN/m	5,5 ± 0,5

### Unidades de venta / Presentación

Presentación	Envase	GM 951-1 A	GM 951-1 B
Conjunto x 0,825 Kg	Botella PE	0,750Kg	0,075 Kg
Conjunto x 4,400 Kg	Bidon / botella	4,000 Kg	0,400 Kg
Conjunto x 16,500 Kg	Pail / Lata—Original	15,000 Kg	1.500 Kg

### Instrucciones de uso

El material y el lugar de trabajo deben estar acondicionados a una temperatura entre los 20 y 25°C.

Previo a efectuar la colada es conveniente precalentar los moldes a por lo menos a 20°C.

Después de preparar el material para la mezcla cierre inmediatamente los envases para evitar contaminación por humedad ambiente.

Los moldes porosos (yeso, cemento, maderas, etc.) deben sellarse con un sellador de poros adecuado.

Para un óptimo desmolde recomendamos agentes de desmolde especiales a base de ceras seleccionadas que puedan ser aplicadas fácilmente con pincel, esponja o sopleteados. Aplicar mínimo 2—3 capas y dejar secar mínimo 20 min. entre capas. Lustrar suavemente con trapo blando. Evitar remover la capa delgada de desmoldante.

Dosifique correctamente los componentes y mézclelos meticulosamente en las proporciones indicadas

### Generalidades

**Ebalta GM 951-1 / Comp. A+B** es un compuesto de poliuréea muy blando y elástico, adecuado como sistema de colada flexible en aplicaciones de moldeo y matrizado de piezas, que requieren una baja dureza Shore y alta resistencia a la propagación de desgarró, en moldes con marcadas contrasalidas.

Con una temperatura del molde y/o de curado de aproximadamente 60°C se acelera sustancialmente el curado, acortando el tiempo de desmolde entre 30 y 45 minutos.

Para alcanzar rápidamente las propiedades finales, después del curado a temperatura ambiente, se recomienda un postcurado adicional de 60 a 80°C.

Moldes y piezas coladas en GM 951-1 sin postcurado adicional deben ser empleadas recién al cabo de 48—72 h de producidas, para asegurar el completo desarrollo de sus propiedades finales. La no observación de esta recomendación puede acortar la vida útil de la pieza o el molde terminado.

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS  
SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL E INDUSTRIAL**

### Almacenamiento y cuidado ambiental

**Ebalta GM 951-1 / Comp. A+B** tienen la estabilidad al almacenamiento indicada en sus respectivas etiquetas. Deben ser almacenados en sus envases originales en lugar seco y fresco (18 – 25°C).

Los envases abiertos deben ser cerrados inmediatamente después de su uso, para evitar contaminación por el medio ambiente (polvo, suciedad, humedad, etc.) Se recomienda un rápido consumo del contenido de los envases empezados.

Los envases vacíos que contengan residuos de resina o endurecedor deberán ser manipuladas con las mismas precauciones que el producto original y su disposición final deberá cumplir con los requisitos legales locales.

En caso de derrame químico en el suelo, deberá contenerse y recogerse inmediatamente para evitar contaminación del suelo o agua. Cualquier disposición final en el medioambiente debe ser evitado.

### Precauciones de higiene

**NOTA:** Antes de abrir los envases lea atentamente las indicaciones sobre seguridad de manipuleo y peligros indicados en las respectivas etiquetas.

Los compuestos poliuréea e isocianato son productos químicos, debiéndose por lo tanto observar las siguientes precauciones de higiene:

Usar ropa de trabajo adecuada

Evitar la inhalación de los vapores durante la aplicación. Emplear mascarás de protección y asegurar la renovación del aire en el área de trabajo.

Evitar el contacto con la piel, puede causar irritaciones y sensibilizar al operario. Deben utilizarse guantes descartables

Evitar el contacto con los ojos. Deben usarse mascarás faciales o anteojos de seguridad.

Esta terminantemente prohibido **FUMAR** durante las tareas, como así también la ingestión de bebidas y de alimentos en el área de mezcla y aplicación.

Para mejor información sobre los peligros y precauciones a para el uso de este producto disponemos de las respectivas hojas de seguridad (**MSDS**)

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida está basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos para su correcto procesamiento resguardando todos los aspectos de seguridad. La información brindada en esta Hoja Técnica, está dada de buena fe y está basada en el presente estado de nuestros conocimientos. Dado que las condiciones de aplicación están fuera de nuestro control, toda conclusión y recomendación está hecha sin compromiso por nuestra parte, no pudiendo asumir responsabilidad alguna sobre vicios y defectos en los trabajos efectuados con **GM 951-1 / Comp. A+B**